

[HOME](#) [PATENTWEB](#) [TRADEMARKWEB](#) [WHAT'S NEW](#) [PRODUCTS & SERVICES](#) [ABOUT MICROPATENT](#)

Search



List



First



Prev



Next



Last

MicroPatent's Patent Index Database: Record 1 of 1 [Individual Record of JP11305485A]

[Order This Patent](#)[Family Member\(s\)](#)JP11305485A [FullText](#)

Title: (ENG) POLYESTER RESIN FOR ELECTROSTATIC CHARGE IMAGE DEVELOPING TONER

Abstract: (ENG)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a binder resin for obtaining an electrostatic charge image developing toner having good fixability and particularly suitable for color image formation.

SOLUTION: The polyester resin for an electrostatic charge image developing toner consists of polycarboxylic acid components and polyol components and has  $\geq 50^{\circ}\text{C}$  glass transition temp. and a number average mol.wt. of  $\geq 5,000$ . The polycarboxylic acid components are 20-80 mol.% cyclohexanedicarboxylic acid, 20-80 mol.% arom. dicarboxylic acid and  $\leq 5$  mol.% aliphatic polycarboxylic acid. The polyol components are 20-80 mol.% ethylene glycol, 20-80 mol.% cyclohexanemethanol and  $\leq 5$  mol.% arom. diol.

Application Number: JP 11549898 A

Application (Filing) Date: 19980424

Priority Data: JP 11549898 19980424 A X;

Inventor(s): MAEDA SATOSHI ; HOTTA YASUNARI

Assignee/Applicant/Grantee: TOYO BOSEKI

IPC (International Class): G03G009087; C08G06312

Other Abstracts for Family Members: CHEMABS131(25)344200Y; DERABS C2000-056988

Other Abstracts for This Document: CHEMABS131(25)344200Y; DERABS C2000-056988

Legal Status: There is no Legal Status information available for this patent



Search



List



First



Prev



Next



Last

Copyright © 2002, MicroPatent, LLC. The contents of this page are the property of MicroPatent LLC including without limitation all text, html, asp, javascript and xml. All rights herein are reserved to the owner and this page cannot be reproduced without the express permission of the owner.

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平 11-305485

(43) 公開日 平成 11 年 (1999) 11 月 5 日

(51) Int. Cl. °	識別記号	F I
G 0 3 G	9/087	G 0 3 G 9/08 3 3 1
C 0 8 G	63/12	C 0 8 G 63/12

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 13 頁)

(21) 出願番号	特願平10-115498	(71) 出願人	000003160 東洋紡績株式会社 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号
(22) 出願日	平成 10 年 (1998) 4 月 24 日	(72) 発明者	前田 郷司 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡績 株式会社総合研究所内
		(72) 発明者	堀田 泰策 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡績 株式会社総合研究所内

(54) 【発明の名称】 静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂

(57) 【要約】

【課題】 良好な定着性を有し、特にカラー画像形成に適した静電荷像現像用トナーを実現するためのバインダー樹脂を提供する。

【解決手段】 多価カルボン酸成分が、シクロヘキサンジカルボン酸 20～80mol%、芳香族ジカルボン酸 20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸 5mol%以下、からなり、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール 20～80mol%、シクロヘキサンジメタノール 20～80mol%、芳香族ジオール 5mol%以下、であり、かつ該ポリエステル樹脂のガラス転移温度が 50℃以上、数平均分子量が 5000 以上であることを特徴とする静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 多価カルボン酸成分が、シクロヘキサンジカルボン酸 20～80mol%、芳香族ジカルボン酸 20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸 5mol% 以下、からなり、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール 20～80mol%、シクロヘキサンジメタノール 20～80mol%、芳香族ジオール 5mol% 以下、であり、かつ該ポリエステル樹脂のガラス転移温度が 50℃以上、数平均分子量が 5000 以上であることを特徴とする静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

【請求項 2】 数平均分子量が 1500～5000 の範囲にある低分子量成分と、数平均分子量が 5000～50000 の範囲にある高分子量成分とからなる静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂の、高分子量成分として用いられるポリエステルにおいて、該高分子量ポリエステル樹脂の、多価カルボン酸成分が、シクロヘキサンジカルボン酸 20～80mol%、芳香族ジカルボン酸 20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸 5mol% 以下、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール 20～80mol%、シクロヘキサンジメタノール 20～80mol%、からなり、該高分子量ポリエステル樹脂のガラス転移温度が 50℃以上、数平均分子量が 5000 以上、固有粘度  $\eta_{sp}/c$  が 0.3 以上であることを特徴とする静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

【請求項 3】 前記高分子量ポリエステル樹脂が、ポリエステル樹脂の溶融粘度が 10000 [poise] となる温度を  $T_a$ 、ポリエステル樹脂の固有粘度を ( $\eta_{sp}/c$ ) としたとき、

## 【式 1】

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 75$$

を満たすことを特徴とする請求項 1 の静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、熱定着を伴う記録機器、主として複写機、レーザープリンタ、LEDプリンタ等の電子写真方式のプリンタ、印刷機器、あるいはイオンフロー、イオンインジェクション、放電記録等の静電記録方式を用いたプリンタ、強誘電体の自発分極により形成される静電潜像を用いるプリンタ、印刷機器類において、静電荷による潜像を現像するに用いられる静電荷像現像トナーに関する。さらに詳しくは、カラー画像記録品位に優れ、かつ、近年のプリンタ小型化、低価格化、クイックスタート化、省電力化により要求が高まっている耐熱フィルムとサーマルヘッドを組み合わせた定着方式に好ましく用いる事ができる静電荷像現像トナーに関する。

## 【0002】

【従来の技術】 電子写真方式、静電記録方式等において

静電潜像を現像し、最終的に記録紙あるいはフィルム等の基材に転写されて画像を形成する粉体をトナーと称する。かかる静電荷像現像用トナーとしては、バインダー樹脂に着色剤、電荷制御剤、等を加えて混練した後に粉碎、さらに分級し、必要に応じて流動性改質剤等を外添する、いわゆる粉碎法によって作製される粒子が用いられる。バインダー樹脂としては、スチレン/アクリル共重合系樹脂が主として使用されてきたが、近年では高速化、カラー化などに伴い低温定着性と画像表面光沢に優れるポリエステル樹脂が用いられる傾向にある。主に用いられているポリエステル樹脂は主として、フマル酸、マレイン酸などの脂肪族不飽和カルボン酸類とビスフェノール構造を有するジオール類との縮重合により得られる不飽和ポリエステル樹脂であった。かかる不飽和ポリエステル樹脂を用いたトナーに関する提案は、例えば特開昭 47-12334 等に見ることができる。最近では、特開平 4-12367、特開平 5-16525 等に例示されるように、テレフタル酸、イソフタル酸等の芳香族多価カルボン酸とエチレングリコール等の脂肪族ジオール、シクロヘキサンジメタノール等の脂環族ジオール、前述のビスフェノール構造を有する芳香族ジオール等からなる飽和ポリエステル樹脂に関する特許提案も多数なされてきている。ポリエステル樹脂は定着後の画像表面の光沢に優れるため、発色が良く、広い色再現域を実現する。また特にオーバーヘッドプロジェクタ等の透明フィルムに画像記録を行った場合には光線透過率が高く投影画像の品位も高い。

【0003】 一般に乾式電子写真方式、静電記録方式において記録紙の静電潜像を現像したトナーは加熱定着される。加熱の方法としてはヒートロールを用いることが一般的である。ヒートロールの材質としては離型性が高く、かつ、弾力性のあるシリコンゴム、フッ素ゴム等が用いられている。しかしながら、かかるゴムロールは熱容量が大きいために、あらかじめ余熱が必要であり、機器の電源を入れてからしばらくの間は使用することができない。また、同じ理由で、ヒーターの保温のために常に電流を通じる必要があるため、省電力上問題が大きい。かかる問題に対処するために、一部の機種においては耐熱性のフィルム等を介してサーマルヘッド等にて加熱する方式が提案され、実用化されている。

【0004】 加熱されることによりトナー粒子は溶融し、記録紙に定着されるが、溶融したトナー樹脂は記録紙のみならず熱源側にも一部付着し、熱源表面を汚染する。この現象はオフセット現象と称され、汚染された熱源にてさらに定着処理を継続すると汚染が後続の記録紙に転移し記録画像の品位が著しく低下する。かかるオフセット現象は、前述した耐熱フィルムとサーマルヘッドを組み合わせた定着方式では特に顕著である。かかるオフセット現象を防止するためにトナーのバインダー樹脂の改良がなされている。バインダー樹脂の分子量分布を

広げる事、一部架橋ないしゲル化させることにより、かかるオフセット現象が軽減される事が知られており、特許提案も多数なされている。しかしながらこれらの対策のみにてオフセット現象を完全に防止するには至っていない。

【0005】トナーの構成成分における改良に関しても多数の提案がなされている。トナーはバインダー樹脂に着色剤、電荷制御剤、場合によっては磁性粉等を混練分散し、ジェットミル等により粉砕分級の後流動化剤等を外添することにより製造されるが、かかる成分にさらに特定のワックス類を配合する事によりオフセット現象を低減させることが提案されている。例えば特開昭59-164560公報、特開昭59-228661公報にはアミドワックス、ケトンワックス、特定のアルキルケテンダイマー等をオフセット防止剤として配合する事が提案されている。しかしながら、かかる手法によってもオフセット現象を完全に防止することはできず、カラー画像品位が著しく低下、特にオーバーヘッドプロジェクタ等においては暗く濁った色調の投影画像しか得る事ができなくなる。特開昭63-121059には酸成分として、ダイマー酸をポリエステル樹脂の共重合成分として導入する事により定着特性の改良が可能であるとの主旨の提案がある。かかる手段により定着特性は幾分改良されるが、十分な効果を得る事ができる領域までダイマー酸の共重合量を増すと樹脂のガラス転移温度が下がり、トナーの保存安定性が低下する。

【0006】例えば、特開昭59-164560、同じく61-105562、59-29257、59-29258、59-198469、59-223456、60-4947、61-176948、61-240248、特開平3-155563、特開平3-122664等にはアルキルないしアルケニル置換コハク酸を同様にポリエステル樹脂の共重合成分に導入する事により定着特性の改良が可能であるとの主旨の提案がなされている。特に、特開平3-155563、特開平3-122664は、耐熱フィルムとサーマルヘッドを組み合わせた定着方法における定着特性の改良を主眼に提案されたものである。かかる手段により定着特性は幾分改良されるが、ダイマー酸共重合を行った場合と同様にガラス転移温度の低下が著しい。またトナー定着時に臭気が発生するといった問題が生じる。

【0007】特開昭56-1952、同じく特開昭58-17452には多価カルボン酸成分としてシクロヘキサジカルボン酸（シクロヘキサシレンジカルボン酸）の無水物ないしシクロヘキサジカルボン酸無水物と、ビスフェノール構造を有する多価アルコールから常圧重合法により得られるポリエステル樹脂を用いた電子写真用トナー組成物に関する提案がある。かかる提案は、トナー用ポリエステル樹脂として主として使用されている、フマル酸、マレイン酸などの脂肪族不飽和カルボン酸類

とビスフェノール構造を有するジオール類との縮重合により得られる不飽和ポリエステル樹脂のガラス転移温度を高め、トナーの保存安定性を改善することを主たる目的としていると考えられる。かかる脂環族多価カルボン酸を脂肪族系多価カルボン酸に加えることにより、ガラス転移温度を高めることは可能であるが、逆に脂環族多価カルボン酸を用いた場合には、特に常圧重合法においては、分子量を上げることが困難で、低分子量の樹脂しか得ることができず、かえって保存安定性を損なう場合がある。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】以上、述べてきたように静電荷像現像用トナーを用い、熱定着を行う従来の画像記録技術において、特に熱定着時の問題を完全に解決したバインダー樹脂組成物は得られておらず、トナーのフォーミュレーション、ならびに定着機器側の様々な工夫などの総合的なエンジニアリングにより問題を表面上解決しているというのが実状である。まして、特に、機器の小型化、クイックスタート化、省エネルギー化等の目的で定着機器が限定（例えば耐熱性のフィルム等を介してサーマルヘッド等にて加熱定着する方式）された場合には満足な特性を有するトナー用バインダー樹脂は得られていない。本発明者らは、かかる状況に鑑み、特に良好なる定着特性および保存安定性を実現でき、またカラー画像の再現性にも優れた静電荷像現像用トナーに好適に使用出来るポリエステル樹脂について鋭意研究を重ねた結果、本発明に到達した。

【0009】

【課題を解決するための手段】すなわち本発明は、

30 (1) 多価カルボン酸成分が、シクロヘキサジカルボン酸20～80mol%、芳香族ジカルボン酸20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸5mol%以下、からなり、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール20～80mol%、シクロヘキサジメタノール20～80mol%、芳香族ジオール5mol%以下、であり、かつ該ポリエステル樹脂のガラス転移温度が50℃以上、数平均分子量が5000以上であることを特徴とする静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

40 (2) 数平均分子量が1500～5000の範囲にある低分子量成分と、数平均分子量が5000～50000の範囲にある高分子量成分とからなる静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂の、高分子量成分として用いられるポリエステルにおいて、該高分子量ポリエステル樹脂の、多価カルボン酸成分が、シクロヘキサジカルボン酸20～80mol%、芳香族ジカルボン酸20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸5mol%以下、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール20～80mol%、シクロヘキサジメタノール20～80mol%、からなり、該高分子量ポリエステル樹脂のガラス転移温度が50℃以上、数平均分子量が5000以上、

固有粘度 $\eta_{sp}/c$ が0.3以上であることを特徴とする静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

(3) 前記高分子量ポリエステル樹脂が、ポリエステル樹脂の熔融粘度が10000 [poise] となる温度を $T_a$ 、ポリエステル樹脂の固有粘度を( $\eta_{sp}/c$ )としたとき、

【式1】

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 75$$

を満たすことを特徴とする請求項1の静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂。

【0010】本発明におけるポリエステル樹脂とは、主として多価カルボン酸類と多価アルコール類との縮重合により得られるものである。ポリエステル樹脂に用いられる多価カルボン酸類としては、例えば、テレフタル酸、イソフタル酸、オルソフタル酸、1,5-ナフタレンジカルボン酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、ジフェン酸等の芳香族ジカルボン酸、p-オキシ安息香酸p-（ヒドロキシエトキシ）安息香酸などの芳香族オキシカルボン酸、コハク酸、アルキルコハク酸、アルケニルコハク酸、アジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸、ドデカンジカルボン酸等の飽和脂肪族ジカルボン酸、フマル酸、マレイン酸、イタコン酸、メサコン酸、シトラコン酸、ヘキサヒドロフタル酸、テトラヒドロフタル酸、ダイマー酸、トリマー酸、水添ダイマー酸、シクロヘキサンジカルボン酸、シクロヘキセンジカルボン酸アルキル置換シクロヘキサンジカルボン酸、アルキル置換シクロヘキセンジカルボン酸等の不飽和脂肪族、および、脂環族ジカルボン酸等を、また多価カルボン酸としては他にトリメリット酸、トリメシン酸、ピロメリット酸等の三価以上の多価カルボン酸等を用いる事ができる。これらカルボン酸成分はエステル化合物を用いても良い。

【0011】ポリエステル樹脂に用いられる多価アルコール類としては脂肪族多価アルコール類、脂環族多価アルコール類、芳香族多価アルコール類等を例示できる。脂肪族多価アルコール類としては、エチレングリコール、プロピレングリコール、1,3-プロパンジオール、2,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,5-ペンタンジオール、1,6-ヘキサジオール、ネオペンチルグリコール、ジエチレングリコール、ジプロピレングリコール、ジメチロールヘプタン、2,2,4-トリメチル-1,3-ペンタンジオール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリテトラメチレングリコール等の脂肪族ジオール類、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール等のトリオールおよびテトラオール等を例示できる。脂環族多価アルコール類としては1,4-シクロヘキサジオール、1,4-シクロヘキサジメタノール、スピログリコール、水素化ビスフェノールA、水素化ビスフェノールAのエチレン

オキサイド付加物およびプロピレンオキサイド付加物、トリシクロデカンジオール、トリシクロデカンジメタノール、ダイマージオール、水添ダイマージオール等を例示できる。芳香族多価アルコール類としてはパラキシレングリコール、メタキシレングリコール、オルトキシレングリコール、1,4-フェニレングリコール、1,4-フェニレングリコールのエチレンオキサイド付加物、ビスフェノールA、ビスフェノールAのエチレンオキサイド付加物およびプロピレンオキサイド付加物等を例示できる。

【0012】さらにポリエステルポリオールとして、ε-カプロラクトン等のラクトン類を開環重合して得られる、ラクトン系ポリエステルポリオール類等を例示することができる。ポリエステル高分子末端の極性基を封鎖し、トナー帯電特性の環境安定性を改善する目的において単官能単量体がポリエステルに導入される場合がある。単官能単量体としては、安息香酸、クロロ安息香酸、プロモ安息香酸、バラヒドロキシ安息香酸、スルホ安息香酸モノアンモニウム塩、スルホ安息香酸モノナトリウム塩、シクロヘキシルアミノカルボニル安息香酸、n-ドデシルアミノカルボニル安息香酸、ターシャールブチル安息香酸、ナフタレンカルボン酸、4-メチル安息香酸、3-メチル安息香酸、サリチル酸、チオサリチル酸、フェニル酢酸、酢酸、プロピオン酸、酪酸、イソ酪酸、オクタンカルボン酸、ラウリル酸、ステアリン酸、およびこれらの低級アルキルエステル、等のモノカルボン酸類、あるいは脂肪族アルコール、芳香族アルコール、脂環族アルコール等のモノアルコールを用いることができる。

【0013】本発明ではこれらのカルボン酸成分およびアルコール成分の中から後述する必須成分を規定量、必要に応じて他の成分も用い、共重合ポリエステル樹脂とすることで、静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂として最適な特性を得ることが出来る。

【0014】本発明では、多価カルボン酸として、シクロヘキサンジカルボン酸を20~80mol%含むことが必須である。シクロヘキサンジカルボン酸としては1,4-シクロヘキサンジカルボン酸、1,3-シクロヘキサンジカルボン酸、1,2-シクロヘキサンジカルボン酸を用いることができる。またシクロヘキサニル環の水素の一部をアルキル基等に置換したものを組み合わせても良い。これらは単独または2種類以上を組み合わせ用いることが出来る。シクロヘキサンジカルボン酸の含有量は、20~70mol%がより好ましく、20~50mol%がさらに好ましい。シクロヘキサンジカルボン酸の含有量がこの範囲に満たないと定着特性が発揮されず、また多いと樹脂のガラス転移温度が下がり、トナー粉体の保存安定性が低下する。本願発明において定着特性とは、定着後の表明平滑性と耐オフセット性の両立を意味する。

【0015】本発明では上記シクロヘキサンジカルボン酸と組み合わせる多価カルボン酸類として芳香族多価カルボン酸が必須である。芳香族ジカルボン酸の含有量は20~80mol%が必要である。さらに好ましくは30~80mol%である。芳香族ジカルボン酸としてはテレフタル酸、イソフタル酸、オルソフタル酸、1, 5

(a) シクロヘキサンジカルボン酸  
テレフタル酸  
イソフタル酸

であり、さらに

(b) シクロヘキサンジカルボン酸  
テレフタル酸  
イソフタル酸

であり、なおさらに、

(c) シクロヘキサンジカルボン酸  
テレフタル酸  
イソフタル酸

である。さらに、これら以外の多価カルボン酸として、脂肪族多価カルボン酸を併用することもできる。3価以上の多価カルボン酸としてはトリメリット酸、オルソフタル酸を好ましい物として用いることができる。

【0016】本発明における多価アルコール類はエチレングリコール 20~80mol% シクロヘキサンジメタノール 20~80mol% を含むことが必須である。シクロヘキサンジメタノールの含有量は20~70mol%がさらに好ましく、20~60mol%がなおさらに好ましく、30~60mol%がその上さらに好ましい。シクロヘキサンジメタノールの含有量がこれに満たない場合には樹脂のガラス転移温度が下がり、トナー粉体の保存安定性が低下する。シクロヘキサンジメタノール以外の多価アルコール成分としては、エチレングリコールの使用が必須であり、その含有量は20~80mol%である。さらに他の成分としてはプロピレングリコール、トリシクロデカンジメタノール好ましく用いることができる。エチレングリコールは樹脂の分子量を高めるために効果的な成分である。

【0017】本発明では、0~10mol% のダイマージオール 0~20mol% のポリプロピレングリコール（プロピレングリコール残基数に換算して）を含むことができる。ポリプロピレンはさらに好ましくは0~10mol%含むことができる。かかる成分を含む場合には熔融時の樹脂の表面エネルギーがより下がり、定着特性がより好ましく改良される。ここに、ダイマージオールは一般にダイマー酸から誘導される。ダイマー酸とは、炭素数10~24、好ましくは18前後の不飽和脂肪酸を主成分とする二量体を総称するものであり若干のモノマー酸、トリマー酸を含むものである。工業的には、オレイン酸、エライジン酸、それらの混合物

\* ナフタレンジカルボン酸、2, 6-ナフタレンジカルボン酸、ビフェニルジカルボン酸を好ましく用いることができる。これらは単独または2種類以上を組み合わせる用いることができる。本発明において好ましい組み合わせは、

20~80mol%  
10~40mol%  
10~50mol%

20~60mol%  
10~30mol%  
20~50mol%

20~40mol%  
20~40mol%  
30~50mol%

であるトール油脂脂肪酸、リノール酸、等、乾性油、半乾性油等から得られる精製植物性脂肪酸をモンモリロナイト系粘土等の触媒の存在下に熱重合して得られるものが知られている。また不飽和二重結合を水添により飽和化した水添ダイマー酸も知られている。ダイマージオールもダイマー酸と同様若干のモノマー、トリマーが含有されることがある。またシクロヘキセン環等の不飽和結合が残存するものと水添により飽和化したものが知られている。本発明では不飽和、飽和、いずれを用いてもよいが、飽和化した水添ダイマージオールを用いる事が好ましい。本発明では、他にビスフェノールAのエチレンオキサイド付加物、ないしプロピレンオキサイド付加物を含むことができる。かかる成分は樹脂に柔軟性を与えるとともに熔融時の粘弾性特性を改善する。しかしながら、これら芳香族のジオール成分は多価アルコール成分の5mol%以下であることが好ましい。これらの多価アルコール成分もそれぞれを2種類以上を組み合わせる用いてもかまわない。

【0018】本発明に用いられるポリエステル樹脂のガラス転移点は50℃以上であることが必須であり、さらには52℃以上、またさらには55℃以上、なおさらには57℃以上、最も好ましくは60℃であることが好ましい。ガラス転移点がこれより低い場合には、取扱い中あるいは保存中に凝集する傾向がみられ、保存安定性に問題を生ずる場合がある。

【0019】本発明におけるポリエステルの数平均分子量は5000以上であることが必須であり、7000以上が好ましく、10000以上がより好ましく、15000以上がさらに好ましく、20000以上が最も好ましい。数平均分子量が5000未満であると、十分な定着特性が得られない場合がある。

【0020】また本発明に用いられる樹脂の軟化点は80~150℃の範囲であることが好ましい。樹脂の軟化

温度をこれより低く抑えたトナーにおいては、取扱中あるいは保存中に凝集する傾向がみられ、特に長期間の保存において、流動性が大きく悪化する場合がある。軟化点がこれより高い場合には低温での定着特性に支障をきたす。また定着ロールを高温に加熱する必要が生じるために、定着ロールの材質、ならびに複写される基材の材質が制限される。

【0021】本発明においてはポリエステル樹脂が、ポリエステル樹脂の熔融粘度が10000 [poise] となる温度を $T_a$ 、ポリエステル樹脂の固有粘度を( $\eta_{sp}/c$ )としたとき

〔式1〕

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 75$$

を満たすことが好ましい。さらに好ましくは

〔式2〕

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 72$$

を満たすことが好ましい。なおさらに好ましくは

〔式3〕

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 70$$

を満たすことが好ましい。上記式を満たさないと、本発明のポリエステル樹脂を用いたトナーの定着特性が劣ることがあり好ましくない

【0022】本発明のポリエステル樹脂が、酸性分として少なくとも所定量のシクロヘキサジカルボン酸成分、所定量の芳香族ジカルボン酸性分、および所定量以下の脂肪族ジカルボン酸性分を含み、かつ所定量のエチレングリコール成分、所定量のシクロヘキサジメタノール成分、および所定量以下の芳香族ジオールを含むこと等により上記式を満足させることが出来る。

【0023】またポリエステル樹脂の表面エネルギーは45 dyn/cm以下であることが好ましく、さらに42 dyn/cm以下であることが好ましく、40 dyn/cm以下であることが最も好ましい。かかる表面エネルギーは、例えばポリエステル樹脂の側鎖に炭素数2以上、好ましくは4以上、さらに好ましくは6以上のアルキル基を導入することにより得ることができる。より具体的にはアルキル置換コハク酸、ダイマー酸、トリマー酸、テトラマー酸、ダイマージオール、ジメチロールヘプタン、ジメチロールオクタン、ジメチロールデカン、ジメチロールドデカン等を酸性分またはグリコール成分中、1~20mol%共重合することにより得ることができる。かかる長鎖のアルキル基を有する成分は、多価カルボン酸成分ではなく、多価アルコール成分に導入した方がガラス転移温度の低下が比較的少なく好ましい結果を得ることができる。

【0024】さらにかかる表面エネルギーはポリアルキレングリコール単位を導入することによっても実現することができる。ポリアルキレングリコールとしてはポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリ

ブチレングリコール、ポリエチレン/プロピレングリコール等を用いることができる。ポリアルキレングリコールの分子量は300~30000の物を用いることができ、アルキレングリコール単位に換算して3~1000程度の物を用いることができる。ポリエステル樹脂に対する共重合量はアルキレングリコール単位に換算して1~20mol%程度が好ましい。

【0025】本発明におけるポリエステル樹脂の固有粘度は0.3以上が好ましく、0.35以上がより好ましく、0.4以上がなお好ましく、0.45以上が最も好ましい。

【0026】さらに本発明においては、前記ポリエステル樹脂が20~2000eq./トンのイオン性基を含有するものであることが好ましい。ポリエステル樹脂に含まれるイオン性基としては、カルボキシル基、スルホン酸基、硫酸基、リン酸基、もしくはそれらのアルカリ金属塩、アンモニウム塩、アルキルアンモニウム塩、アルカノールアンモニウム塩等のアニオン性基、または第1級ないし第3級アミン基等のカチオン性基であり、好ましくは、カルボキシル基、カルボン酸塩の基、スルホン酸基、スルホン酸アルカリ金属塩の基である。

【0027】スルホン酸基、スルホン酸アルカリ金属塩の基はポリエステル樹脂に共重合可能なスルホン酸基ないしスルホン酸金属塩の基を含有する化合物を用いて得る事ができる。具体的にはスルホテレフタル酸、5-スルホイソフタル酸、4-スルホフタル酸、4-スルホナフタレン-2,7ジカルボン酸、5-[4-スルホフェノキシ]イソフタル酸等のアルカリ金属塩をあげることができる。また特にイオン性基を分子末端に導入する場合にはスルホ安息香酸等を用いることができる。金属塩としてはLi、Na、K、Mg、Ca、Ba、Ni、Cu、Fe等の塩があげられ、特に好ましいものはNa塩である。これらのうち特に、5-ナトリウムスルホイソフタル酸、あるいはナトリウムスルホ安息香酸を用いることが好ましい。

【0028】カルボキシル基はポリエステル末端に残存するカルボキシル基を用いる事ができる。さらに重合末期に無水トリメリット酸、無水フタル酸、等の酸無水物を導入し、末端にカルボキシル基を付加させることも可能である。このようにして得られたカルボキシル基をアルカリ金属の水酸化物、ないし炭酸塩、アンモニア、アルキルアミン類、アルカノールアミン類、環状アミン類等により中和してカルボン酸塩の基を得る事ができる。イオン性基の含有量は20~2000eq./トンの範囲が好ましく、30~1000eq./トンがさらに好ましく、50~500eq./トンがなお好ましく、80~300eq./トンがなおさらに好ましい。イオン性基の含有量がこの範囲を下回るとトナーの帯電が不安定になり、また後述する水分散化を用いるトナー化手法が適用できなくなる。またイオン性基含有量がこの範囲

を越えると、トナーの吸湿率が上がり環境変化によりトナーの帯電量が変動し画像形成に支障をきたす場合がある。

【0029】以上が本発明の静電荷像現像用トナーを特徴づけるバインダー樹脂としてのポリエステル樹脂である。本発明においては本ポリエステル樹脂をトナーのバインダー樹脂として全量を用いることができるが、好ましくは、他の樹脂と配合してバインダー樹脂とすることもできる。本発明においてはかかるポリエステル樹脂を全バインダー樹脂の25重量%以上用いることが好ましく、33%以上用いることがさらに好ましく、40重量%以上用いることがなおさらに好ましく、50重量%以上用いることが最も好ましい。配合して用いる場合、組み合わせる樹脂としては、ポリエステル樹脂が好ましく、さらには本発明の樹脂の2/3以下、好ましくは1/2以下、さらに好ましくは1/3以下の数平均分子量を有するポリエステル樹脂との組み合わせが好ましい。配合して用いられる低分子量のポリエステル樹脂はガラス転移温度が50℃以上で多価カルボン酸類に50mol%以上の芳香族多価カルボン酸を含有するポリエステル樹脂が好ましい。

【0030】本発明の静電荷像現像剤に配合される着色剤、電荷制御剤、流動性改質剤などは特に限定されず、公知既存のものを必要に応じて用いる事ができる。着色剤としては染料、顔料、あるいはカーボンブラック等を用いればよい。これら染料、顔料、カーボンブラック等は、単独で用いられてもよく、あるいは必要に応じて併用されてもよい。特に分光透過特性の観点からは染料を用いることが好ましい。

【0031】着色に顔料を用いる場合にはイエロー着色にはベンジジン系、アゾ系、イソシンドリン系顔料が、マゼンタ着色にはアゾレーキ系、ローダミンレーキ系、キナクリドン系、ナフトール系、ジケトピロロピロール系顔料が、シアン着色にはフタロシアニン系顔料、インダンスレン系顔料が好ましく用いられる。黒色のトナーを得る場合に、カーボンブラック等を使用することは差し支えない。カーボンブラックとしては、サーマルブラック、アセチレンブラック、チャンネルブラック、ファーネスブラック、ランプブラック等を用いることができる。着色に染料を用いる場合には、イエロー着色にはアゾ系、ニトロ系、キノリン系、キノフタロン系、メチン系染料が、マゼンタ着色にはアントラキノ系、アゾ系、キサンテン系染料が、シアン着色にはアントラキノ系、フタロシアニン系、インドアニリン系染料が好ましく用いられる。

【0032】本発明における静電荷像現像用トナーの製法は特に限定されず、バインダー樹脂に着色剤、電荷制御剤等を混合した後にジェットミル等にて粉碎し、流動性改質剤等を外添するいわゆる粉碎法を用いる事ができる。シクロヘキサジカルボン酸含有量が比較的多い場

合には樹脂の粉碎性が低下するため、粉碎系内を冷却して粉碎を行うことが好ましい場合がある。また他の手法として溶剤とバインダー樹脂からなる溶液に着色剤、電荷制御剤等を混合分散した後に溶液を水系に導入し懸濁ないし粗乳化させ、分級乾燥させるようなウェットプロセスによるトナー化手法を用いる事ができる。

【0033】本発明において特にポリエステル樹脂がイオン性基を含有した場合においては、ポリエステル樹脂が水分散性（自己乳化性）を発現する。この場合、ポリエステル樹脂を水系に乳化分散し、得られた分散体に含まれるポリエステル樹脂微粒子を凝集させることによりトナーに適する大きさに合体成長させトナーを得る方法を例示することができる。

【0034】シクロヘキサジカルボン酸含有量が比較的多い場合には樹脂の粉碎性が低下するため、例示したような粉碎法以外の方法を用いる事が好ましい場合がある。ポリエステル樹脂を、ケトン類、アルコール類、テトラヒドロフラン、セロソルブ類、ジオキサン等の水溶性溶剤に溶解し、次いで水を添加し、共沸により脱溶剤することにより、ポリエステル樹脂の水分散体を得る事ができる。凝集はかかる水分散体系内への適度な電解質添加と温度操作などにより可能である。特にアミノアルコール類とカルボン酸類からなるアミノ基含有エステルを添加し、昇温、pH操作等により系内にて該エステルを加水分解させ、カルボン酸のアミン塩を生成させる方法が、凝集域に導く方法として好ましい。凝集域において顔料、カーボンブラック等の水分散微粒子が共存すれば顔料（カーボンブラック）を含む粒子生成が可能である。また乳化時に染料を共存させる事により染料にて着色されたトナー粒子を得る事も可能であり、また無色で得られた粒子を高温分散染色法により後着色することも可能である。かかる方法により、平均粒子径 $\phi$ が2~10 $\mu\text{m}$ であり、球形度0.7以上の粒子が全体の70%以上を占める実質球形の粒子からなる静電荷像用トナーを得ることができる。実質球形であるため非磁性一成分現像法式に対する適性が高い。

【0035】また本発明のポリエステル樹脂を用いたトナーは、直接的に接する定着部材の表面エネルギーが50dyn/cm以下であり、定着時の表面温度が60~200℃の範囲である定着装置により定着されることが好ましい。ここに定着部材の材質は特に問われないが、好ましくは主として耐熱フィルムとサーマルヘッドの組み合わせによる定着方式に使用される部材であり、基材としてはポリイミド、ポリアミド、ポリアミドイミド等の耐熱性を有するフィルムにフッ素樹脂、シリコン樹脂等を表面処理して得られる耐熱フィルムである。また同様に従来より広く用いられている弾性ロールを用いた定着機器に用いられる部材にも適用することができる。

【0036】【作用】本発明はトナー用ポリエステル樹脂が、ポリエステル樹脂の熔融粘度が10000[P $\cdot$ o



ise]となる温度を $T_a$ 、ポリエステル樹脂の固有粘度を $(\eta_{sp}/c)$ としたとき

【式1】

$$T_a \leq 160 \times (\eta_{sp}/c) + 75$$

を満たした場合に良好なる定着特性を実現できることを見いだした結果なされたものである。

【0037】現実の機器においては一般に定着温度を上げていくと、ある温度からトナーの紙への定着が開始され、さらに温度を上げるとオフセット現象が発生し出す。この、紙には定着しかつオフセット現象の現れない温度範囲、すなわち定着温度が広いことが要求される。定着特性を議論する場合、定着部材の表面エネルギーとトナー樹脂の表面エネルギーとの関係が重要であろうことは容易に類推される。しかしながら、表面エネルギーにて解釈できる範囲は静的な現象に限られ、実際には動的な現象である定着行程を表面エネルギーのみで解釈することも規定することもできない。定着動作は、おおむね次のプロセスであると解釈できる。すなわち、1. 静電的に記録紙上に付着したトナー粒子に加熱された定着部材が接触し、熱伝導によりトナー粒子が加熱される。2. 熔融状態に達したトナー樹脂層に同時に圧力が加わりトナー層が記録紙に定着される3. 定着部材がトナー層から離れる。本発明者らは、まず記録紙に通常の圧力にてトナー樹脂が定着されるには熔融粘度がおおむね10000ポイズ程度にまで低下することが必要であることを見いだした。かかる熔融粘度に達する温度が $T_a$ と定義される。熔融粘度は一般に樹脂の分子量と正の相関がある。一方、定着動作においてはトナー樹脂層から定着部材が離れる際にオフセット現象が発生しないことが重要である。かかるオフセット現象は、先に述べたようにトナー樹脂層の表面エネルギーと定着部材の表面エネルギーとの関係はもちろん規定されるべきであるが、同時に熔融したトナー樹脂層の粘弾性特性も同時に規定されるべきものである。ここに粘弾性特性とは定性的には熔融した樹脂の有する凝集力とも理解されるものである。樹脂の粘弾性特性は樹脂の共重合組成、分子量、分岐の有無におおむね依存することが知られているが、本発明者らはその代表値として樹脂の固有粘度を用いることが好ましく、固有粘度から導かれる【式1】の右辺が $T_a$ 以上となる場合に良好なる耐オフセット性が発現されることを見いだした。言い換えれば、記録紙に定着されるに充分なレベルの低い粘度を所定値以上の分子量で実現した場合にのみ、広い温度範囲、すなわち低い定着下限温度と高いオフセット発生温度との間で、表面平滑性と耐オフセット性を両立する良好なる定着性と耐オフセット性が両立されたと考えられる。特に、この樹脂を低分子量のポリエステル樹脂と高分子量のポリエステル樹脂から成る静電荷像現像トナー用ポリエステル樹脂の高分子量のポリエステル樹脂として用いることにより、この定着性と耐オフセット性の両立を効果的に達

成することが出来る。

【0038】シクロヘキサジカルボン酸と、芳香族カルボン酸を含む多価カルボン酸類と脂肪族ジオール、シクロヘキサジメタノールを主成分とする多価アルコール類から得られるポリエステル樹脂は、上記定着に関する特性を実現するとともに、トナーに要求されるその他の広範なる特性を満足するものである。本発明において特に重要な点は、多価カルボン酸類と多価アルコール類との両方に脂環族骨格の成分を有する点である。また、イオン性基はウエットプロセスにおいてほぼ球状のトナーを作製する場合に必要となるものである。球状トナーは近年の非磁性一成分現像方式等に適性が高いと云われており、小型カラー機に対応することを主たる目的とする本発明においては、小型カラー機において有効な現像機構である非磁性一成分現像に適したトナー組成とすることが特に発明の価値を高める上で重要であると考えられる。

【0039】

【実施例】以下ポリエステル樹脂の製造例、実施例を示し、本発明をさらに詳細に説明するが、本発明はこれらになんら限定される物ではない。

1) 重量平均分子量および数平均分子量

ゲルパーミエーションクロマトグラフィー（島津製作所製）を用い、カラムは昭和電工製 Shodex KF800P、KF80M、KF802、KF801を用い、溶媒にはTHFを用い、サンプル濃度0.02g/10ml、ディテクターには島津RID6Aを用い、フローレート1.0ml/分、35℃、インジェクション容積0.5μlの条件にて測定した。

30 【0040】2) ガラス転移点温度

示差走査型熱量計（島津製作所製）により、窒素雰囲気下、昇温速度10℃/分にて測定する。測定試料10mgをアルミパンにいれ、蓋を押さえて密封し、液体窒素を用いて-50℃まで冷却、次いで150℃まで10℃/分にて昇温させる。その過程にて得られる吸熱曲線（横軸に温度、縦軸に単位時間当たりの熱量をプロット）において、吸熱ピークが出る前のベースラインと、吸熱ピークに向かう接線との交点の温度をもって、本発明のガラス転移温度 $T_g$ とした。

40 【0041】3) 熔融粘度が10000poiseになる温度( $T_a$ )

島津製作所製フローテスターCFT-500Cを用いて、5℃刻みでポリエステル樹脂の熔融粘度を測定し、縦軸に熔融粘度の対数、横軸に温度を取ったプロットより求めた。

【0042】4) 固有粘度 $\eta_{sp}/c$

溶媒にフェノール/1, 1, 2, 2-テトラクロロエタンの60/40重量比混液を用い、溶液の粘度を $\eta$ 、準溶媒の粘度を $\eta_0$ 、両者の比 $\eta/\eta_0 = \eta_r$ を $sp$ 相対粘度、 $\eta_r - 1 = \eta_{sp}$ を比粘度とする時、10g

( $\eta_{sp}$ ) を縦軸に、溶液濃度  $c$  を横軸にプロットするとほぼ直線関係が得られ、かかる直線が  $c=0$  であるときの粘度を  $\eta_{sp}/c$  固有粘度とした。

【0043】5)  $\text{COOH}$  基当量

樹脂 1.0g をクロロホルム 30ml に溶解し、指示薬にフェノールフタレインを用い、0.1N の KOH 溶液にて滴定した。

【0044】6)  $\text{SO}_3\text{Na}$  基当量

熔融させた樹脂を鑄型に流し込み、厚さ 3mm 直径 30mm の円盤状に成形したものを試料に用い、島津製作所製蛍光 X 線分析装置にてイオウ元素の含有量を定量し、 $\text{SO}_3\text{Na}$  基当量に換算した。

テレフタル酸  
イソフタル酸  
1, 4-シクロヘキサジカルボン酸  
エチレングリコール  
1, 4-シクロヘキサジメタノール  
三酸化アンチモン

を仕込み 170~220°C で 180 分間加熱してエステル交換反応を行った。次いで反応系の温度を 245°C まで昇温し、系の圧力 1~10mmHg として 180 分間反応を続けた結果、共重合ポリエステル樹脂 (A1) を得た。共重合ポリエステル樹脂 (A1) の NMR 分析による共重合組成比、数平均分子量、重量平均分子量、ガラス転移温度、固有粘度、 $\text{COOH}$  基当量、 $\text{SO}_3\text{Na}$  基当量、比重、熔融粘度が 10000 ポイズになる温度  $T_a$  を表 1. に示す。ここに数平均分子量、重量平均分子量は GPC 分析、酸価は滴定法、 $\text{SO}_3\text{Na}$  基当量は蛍光 X 線分析により求めた S (硫黄) 元素含有量からの換算、熔融粘度が 10000 ポイズになる温度  $T_a$  は

テレフタル酸  
イソフタル酸  
1, 4-シクロヘキサジカルボン酸  
エチレングリコール  
1, 4-シクロヘキサジメタノール  
三酸化アンチモン

を仕込み 170~230°C で 180 分間加熱してエステル交換反応を行った。さらに 240°C において系の圧力 1~10mmHg として 60 分間反応を続けた。その

無水トリメリット酸

を加え、30 分間反応を続けた結果、共重合ポリエステル樹脂 (A4) を得た。詳細を表 1. に示す。以下同様にして末端にカルボキシル基を付加した共重合ポリエステル樹脂 (A5)、(A6)、(A8)、(A9)、(A11)、(A12) を得た。なお表 1. 中、

TPA テレフタル酸  
IPA イソフタル酸  
NDC ナフタレンジカルボン酸  
14CHDA 1, 4-シクロヘキサジカルボン酸  
12CHDA 1, 2-シクロヘキサジカルボン酸

\* 【0045】7) 比重

1L メスシリンダーにイオン交換水 0.3L を入れ、この中に樹脂約 0.5g の小片を入れた。これに塩化カルシウムの飽和水溶液を少量ずつ加えては攪拌し、しばらく放置した。樹脂の小片が水溶液中で浮上も沈降もせず止まった時、この水溶液の比重をフロート型比重計で測定し、この値を樹脂の比重とした。

【0046】以下ポリエステル樹脂の製造例、実施例を示し、本発明をさらに詳細に説明するが、本発明はこれらになんら限定される物ではない。

(ポリエステル樹脂の重合例 1) 温度計、攪拌機を備えたオートクレーブ中に、

50 重量部、  
50 重量部、  
68 重量部、  
70 重量部、  
156 重量部、  
0.09 重量部

※ 島津製作所製フローテスター CFT-500C を用いて 5°C 刻みで樹脂の熔融粘度を測定し、縦軸に熔融粘度の対数、横軸に温度を取ったプロットより求めた値、固有粘度 ( $\eta_{sp}/c$ ) は溶媒にフェノール/1,1,2,2-テトラクロロエタンの 60/40 重量比混液を用いて求めた値、比重 (は浮沈法により求めた値である。以下同様に重合を行い表 1. に示す共重合ポリエステル (A2)~(A3)、(A7)、(A10)、(A13)~(A16) を得た。

【0047】(ポリエステル樹脂の重合例 2、カルボキシル基末端付加) 温度計、攪拌機を備えたオートクレーブ中に、

50 重量部、  
42 重量部、  
68 重量部、  
70 重量部、  
156 重量部、  
0.09 重量部

★ 後、オートクレーブ中を窒素ガスで置換し、大気圧とし、温度を 190°C に保ち、

10 重量部、  
D-SA ドデセニルコハク酸  
TMA トリメリット酸  
SIP 5-ナトリウムスルホイソフタル酸  
PG プロピレングリコール  
EG エチレングリコール  
MPG ネオペンチルグリコール  
CHDM シクロヘキサジメタノール  
BPA-PO ビスフェノール A のプロピレンオキシド付加物 (平均分子量 400) である。

50 【0048】

【表1】

ポリエステル組成		(A1)	(A2)	(A3)	(A4)	(A5)	(A6)	(A7)	(A8)
カルボン酸成分	TPA	30	30	30	30	30	30	15	30
	IPA	30	30	30	25	30	30	15	25
	NDC					5	5		
	1,4-CHDA [mol%]	20	40	40	40	30	30	67	40
	1,2-CHDA	20							
	O-SA								
	SIP							3	
	TMA				5	5	5		5
アルコール成分	PG	30							
	EG	30	60	60	60	55	55	30	30
	NPG								
	CHDM	40	40	40	40	40	40	70	70
	DADO					5			
	PPG						5		
	BPA-PO								
数平均分子量		13000	14000	22000	10500	15000	15000	16000	15000
重量平均分子量		27000	29000	50000	23000	32000	32000	34000	32000
ガラス転移温度 (°C)		55	54	56	54	61	60	57	55
T <sub>g</sub> *1) (°C)		146	148	145	138	150	135	143	150
固有粘度		0.52	0.47	0.51	0.41	0.5	0.42	0.45	0.54
COOH基当量 *2) (eq/1000kg)		7	8	5	245	230	225	15	240
SO <sub>3</sub> Na基当量 (eq/1000kg)		0	0	0	0	0	0	128	0
比重		1.24	1.25	1.23	1.22	1.24	1.24	1.24	1.22
160×固有粘度+75		158	150	157	141	155	142	147	161

ポリエステル組成		(A9)	(A10)	(A11)	(A12)	(A13)	(A14)	(A15)	(A16)
カルボン酸成分	TPA	45	50	50	25	50	50	25	100
	IPA	45		45	30	50	20	25	
	NDC	5					20		
	1,4-CHDA [mol%]		50		40			50	
	1,2-CHDA								
	O-SA						10		
	SIP								
	TMA	5		5	5				
アルコール成分	PG		100					100	
	EG	50			50	50	70		
	NPG	50							
	CHDM			50	50	50			50
	DADO								
	PPG								
	BPA-PO			50			30		50
数平均分子量		3500	2500	3000	2800	19000	3000	8500	15000
重量平均分子量		8000	6000	6500	6000	40000	6800	19000	3300
ガラス転移温度 (°C)		58	63	72	81	61	58	62	64
T <sub>g</sub> *1) (°C)		110	95	105	105	157	120	136	145
固有粘度		0.23	0.19	0.22	0.21	0.5	0.23	0.37	0.41
COOH基当量 *2) (eq/1000kg)		5	5	225	220	11	8	12	9
SO <sub>3</sub> Na基当量 (eq/1000kg)		125	130	0	0	0	0	0	0
比重		1.28	1.25	1.24	1.27	1.22	1.19	1.19	1.21
160×固有粘度+75		112	105	110	109	155	112	134	141

\*1) T<sub>g</sub>: 溶解粘度が10000ポイズになる温度

\*2) COOH基当量 17.85eq/1000kgが1.0KOHmg/gに相当する

## 【0049】(実施例1~8)

(比較例1~4) ポリエステル樹脂の重合例にて得られた共重合ポリエステル樹脂(A1) 95重量部をチョップミルにて粗粉碎し、銅フタロシアニン系シアン顔料ヘリオゲンブルーS7084 [BASF社] 5重量部とボールミルにて予備混合した後、熱ロールミルにて混練し冷却後、再び粗粉碎し、次いでジェットミルにて微粉碎の後分級し、さらにヘンシェルミキサーにて疎水性シリカ微粉末アエロジルによる表面処理を行い、平均粒子径8.5μmのシアン色トナー(T1)を得た。得られたトナー5重量部を、フェライト系キャリアF-100 [パウダーテック社製] 95重量部とをボールミルに仕込、約15分間攪拌し現像剤とした。得られた現像剤を市販の乾式電子写真方式の複写機の定着器を取り外した試験機に仕込み、PPC用紙に静電像を形成し現像した。得られた未定着の画像を図1. に示す試作定着装置にて定着した。なお図1. に示す試作定着装置におい

て、

- 1: サーマルヘッド
- 2: 耐熱フィルム
- 3: 駆動ロール
- 4: 記録紙
- 5: 加圧ロール

40 である。サーマルヘッドの表面温度は80℃~300℃の間にて可変とした。耐熱フィルムにはトナーとの接触面に導電性フィラーを分散させた低抵抗のPTFEコーティングを行った25μm厚のポリイミドフィルムを用いた。フィルムの表面エネルギーは43dyn/cmであった。サーマルヘッドの温度を80℃から5℃づつ上げて画像定着を行い、定着状態およびオフセット発生状態を観察した。定着性はトナー厚みが5μm程度以上となっている画像部分にセロハンテープを一定圧力にて張り付け、一定速度にて引き剥してセロハンテープにトナーが付着しているか否かにて評価した。記録紙の送り速度はA4

50

縦方向毎分10枚程度とした。定着開始温度+10℃の温度にヒートロール温度を設定し透明ポリエステルフィルム状に画像出しおよび定着を行い、オーバーヘッドプロジェクタにて投影観察した。結果を表2.に示す。さらに、得られたトナーを50mlのガラス容器に入れ、50℃の環境下に96時間放置した後のトナーのブロッキング性を評価した。結果を同様に表2.に示す。○はブロッキング無くトナーとして良好な粉体特性を維持している物。×はブロッキングを生じ、粉体が軽く融着し塊状となってしまった物を示す。以下同様に共重合ポリエステル樹脂(A2)～(A8)から実施例トナー(T2)～(T8)を、共重合ポリエステル樹脂(A13)～(A16)から比較例トナー(T9)～(T12)を作製し、同様に評価した。結果を表2.に示す。

【0050】(実施例9～16)低分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A9)45重量部、本発明の高分子量共重合ポリエステル樹脂として(A1)50重量部を熔融混合し、冷却後チョッパーミルにて粗粉砕し、銅フタロシアニン系シアン色顔料ヘリオゲンブルーS7084[BASF社]5重量部とボールミルにて予備混合した後、熱ロールミルにて混練し冷却後、再び粗粉砕し、次いでジェットミルにて微粉砕した、さらに実施例1と同様に操作し実施例トナー(T13)を得た。以下同様に評価した。結果を表2.に示す。以下、低分子量の共重合ポリエステル樹脂を(A9)に固定し、高分子量共重合ポリエステル樹脂を(A2)～(A8)と替えて、同様に操作し、実施例トナー(T14)～(T20)を得た。評価結果を表2.に示す。

【0051】(実施例17～24)低分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A10)を用い、高分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A1)～(A8)を用い、以下同様に操作して実施例トナー(T21)～(T28)を得た。評価結果を表2.に示す。

【0052】(実施例25～32)低分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A11)を用い、高分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A1)～(A8)を用い、以下同様に操作して実施例トナー(T29)～(T36)を得た。評価結果を表2.に示す。

【0053】(実施例33～40)低分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A12)を用い、高分子量の共重合ポリエステル樹脂として(A1)～(A8)を用い、以下同様に操作して実施例トナー(T37)～(T44)を得た。評価結果を表2.に示す。

【0054】(比較例5)ポリエステル樹脂の重合例にて得られた共重合ポリエステル樹脂(A16)95重量部をチョッパーミルにて粗粉砕し、銅フタロシアニン系シアン色顔料ヘリオゲンブルーS7084[BASF社]5重量部、軟化点110℃のエチレン/プロピレン共重合ワックス2重量部、ステアリンケテンダイマー3重量部とをボールミルにて予備混合した後、熱ロールミルに

て混練し冷却後、再び粗粉砕し、次いでジェットミルにて微粉砕の後分級し平均粒子径8.3μmのシアン色トナー(T45)を得た。以下実施例と同様に評価した。オフセット発生温度は上昇し、ある程度平滑な表面を有する画像を得ることができるようになったが、投影画像は不鮮明なものであった。

【0055】(実施例41～44)共重合ポリエステル樹脂(A7)70重量部、同じく(A11)30重量部、メチルエチルケトン80重量部、テトラヒドロフラン40重量部、紫外線吸収剤シーソーブ706[シプロ化成社製]3重量部、マゼンタ染料C.1.ディスパースレッド60コンクケーキ[三井東圧化学社製]5重量部、トリエタノールアミン1重量部をセパラブルフラスコに仕込み、約80℃にて溶解した。次いで温度を70℃に下げ、68℃の水250部を添加し、転相自己乳化法にて粒子径約0.1μmの共重合ポリエステル樹脂の水分散体を得た。さらに得られた水系マイクロ分散体を蒸留用フラスコに入れ、留分温度が103℃に達するまで蒸留し、冷却後に水を加え固形分濃度を25%とした。温度計、コンデンサー、攪拌羽根を備えた四つ口の1リットルセパラブルフラスコに、得られた共重合ポリエステル水系分散体400重量部を仕込み、70℃に加熱した。次いで、ジメチルアミノエチルメタクリレート15.8重量部を溶解した水100重量部を入れ、8時間攪拌を続けた。その結果、共重合ポリエステル水系分散体に存在したサブミクロンオーダーの粒子径の共重合体は合体粒子成長し、平均粒径6.5μm、直径をDとした場合に0.5D～2Dの範囲の粒径を有する粒子の占有率95wt%、平均球形度0.98、球形度0.7以上の粒子占有率97%のほぼ球形のポリエステル樹脂粒子を得た。得られたポリエステル樹脂粒子を吸引漏斗を用いて脱水洗浄し、流動乾燥機にて乾燥させ、マゼンタトナー(T46)を得た。

【0056】ここに平均粒子径、粒子径分布はコーンカウンターカウンタ法、球形度は粒子のSEM写真のイメージアナライザV10[東洋紡績株式会社製]による画像処理(計測粒子数500個以上)により求めた。以下同様に染料をネオペン・イエロー075[BASF社製]5重量部に換えイエロートナー(T47)を得た。同様に染料をネオペン・シアンFF4238[BASF社製]8重量部に換え、シアントナー(T48)を得た。さらに、染料をオイルブラック860[オリエント化学社製]10重量部およびT-77[保土ヶ谷化学社製]5重量部に換え、以下同様に操作してブラクトナー(T49)を得た。以下同様に評価した。結果を表2.に示す。

【0057】(カラー画像形成試験)カラー印刷用に、色分解され175線にて網点変換されたYMCK4色のポジ画像(風景写真)を原稿とし、前記4色のトナーを用い、前述の試験機により、定着温度を4色の定着開始温度の平均値とオフセット発生温度の平均値の中間値に

設定し、まずイエロー画像出しを行い、得られた画像上にマゼンタ画像、次いでシアン、ブラックの順に色重ねを行いフルカラー画像を形成した。得られた画像は多少の位置ズレは生じたが鮮明な色彩を示し、色の異なるトナーが重なり合った部分においてもオフセットを生じる事無く良好な定着性を示し、また2次色の発色も好まし

いものであった。同様に透明フィルム上にフルカラー画像を形成しオーバー・ヘッド・プロジェクタにて観察した鮮明な投影画像を得る事ができた。

【0058】

【表2】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7	実施例8
トナーNo.	(T1)	(T2)	(T3)	(T4)	(T5)	(T6)	(T7)	(T8)
高分子量ポリエステル	(A1)	—	—	—	—	—	—	—
低分子量ポリエステル	—	—	—	—	—	—	—	—
定着開始温度(°C)	140	140	140	135	145	130	140	145
オフセット発生温度(°C)	155	155	155	150	160	145	155	160
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	○	○	○

	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4	比較例5
トナーNo.	(T9)	(T10)	(T11)	(T12)	(T15)
ポリエステル	(A13)	(A14)	(A15)	(A16)	(A16)
定着開始温度(°C)	155	120	135	145	140
オフセット発生温度(°C)	160	120	140	145	165
投影画像	不鮮明	不鮮明	不鮮明	不鮮明	不鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○

	実施例9	実施例10	実施例11	実施例12	実施例13	実施例14	実施例15	実施例16
トナーNo.	(T13)	(T14)	(T15)	(T16)	(T17)	(T18)	(T19)	(T20)
高分子量ポリエステル	(A1)	(A2)	(A3)	(A4)	(A5)	(A6)	(A7)	(A8)
低分子量ポリエステル	(A9)	(A9)	(A9)	(A9)	(A9)	(A9)	(A9)	(A9)
定着開始温度(°C)	120	120	120	115	125	110	120	125
オフセット発生温度(°C)	140	140	140	135	145	130	140	145
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	○	○	○

	実施例17	実施例18	実施例19	実施例20	実施例21	実施例22	実施例23	実施例24
トナーNo.	(T21)	(T22)	(T23)	(T24)	(T25)	(T26)	(T27)	(T28)
高分子量ポリエステル	(A1)	(A2)	(A3)	(A4)	(A5)	(A6)	(A7)	(A8)
低分子量ポリエステル	(A10)	(A10)	(A10)	(A10)	(A10)	(A10)	(A10)	(A10)
定着開始温度(°C)	105	105	105	100	110	85	105	110
オフセット発生温度(°C)	125	125	125	120	130	115	125	130
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	○	○	○

	実施例25	実施例26	実施例27	実施例28	実施例29	実施例30	実施例31	実施例32
トナーNo.	(T29)	(T30)	(T31)	(T32)	(T33)	(T34)	(T35)	(T36)
高分子量ポリエステル	(A1)	(A2)	(A3)	(A4)	(A5)	(A6)	(A7)	(A8)
低分子量ポリエステル	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)
定着開始温度(°C)	115	115	115	110	120	105	115	120
オフセット発生温度(°C)	135	135	135	130	140	125	135	140
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	○	○	○

	実施例33	実施例34	実施例35	実施例36	実施例37	実施例38	実施例39	実施例40
トナーNo.	(T37)	(T38)	(T39)	(T40)	(T41)	(T42)	(T43)	(T44)
高分子量ポリエステル	(A1)	(A2)	(A3)	(A4)	(A5)	(A6)	(A7)	(A8)
低分子量ポリエステル	(A12)	(A12)	(A12)	(A12)	(A12)	(A12)	(A12)	(A12)
定着開始温度(°C)	115	115	115	110	120	105	115	120
オフセット発生温度(°C)	135	135	135	130	140	125	135	140
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○	○	○	○	○

	実施例41	実施例42	実施例43	実施例44
トナーNo.	(T45)	(T47)	(T48)	(T49)
高分子量ポリエステル	(A7)	(A7)	(A7)	(A7)
低分子量ポリエステル	(A11)	(A11)	(A11)	(A11)
定着開始温度(°C)	115	115	115	115
オフセット発生温度(°C)	135	135	135	135
投影画像	鮮明	鮮明	鮮明	鮮明
耐ブロッキング性	○	○	○	○

【0059】

【発明の効果】以上述べてきたように、本発明による静電荷像現像用トナーおよびそれを用いた画像形成方法によれば、省電力、クイックスタートが可能な耐熱フィルムとサーマルヘッドを組み合わせた定着機器において、定着下限温度とオフセット発生温度との間隔が広く、良好なる定着特性を示す。比較して比較例に示した静電荷像現像用トナーにおいては両者の間隔が狭く、現実の機器において定着温度の制御が困難であり良好なる定着画像を得ることができないことが示された。またトナーに離型剤等を添加する必要が無く樹脂層の透明性に優れ、

定着画像の表面平滑性にも優れるためカラー画像の再現

40 性に優れるものである。

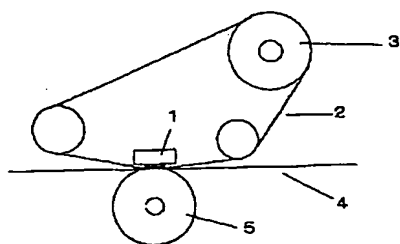
【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施例および比較例で得られたトナーの画像定着試験で用いた装置の概略図である。

【符号の説明】

- 1：サーマルヘッド
- 2：耐熱フィルム
- 3：駆動ロール
- 4：記録紙
- 5：加圧ロール

【図 1】



Mailing Date: June 2, 2005

整理番号: KAP02-0519 発送番号: 201752 発送日: 平成17年 6月 2日 1

拒絶理由通知書

Office Action

特許出願の番号	特願2002-220223
起案日	平成17年 5月31日
特許庁審査官	森川 聡 9268 4J00
特許出願人代理人	細田 芳徳 様
適用条文	第29条第1項、第36条

<<<< 最 後 >>>>

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見があれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

理 由

理由1：この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前に日本国内又は外国において、頒布された下記の刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明であるから、特許法第29条第1項第3号に該当し、特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

- ・請求項1～4
- ・引用文献等1
- ・備考

引用文献1には、多価カルボン酸成分が、シクロヘキサンジカルボン酸20～80mol%、芳香族ジカルボン酸20～80mol%、脂肪族多価カルボン酸5mol%以下、からなり、かつ多価アルコール成分が、エチレングリコール20～80mol%、シクロヘキサンジメタノール20～80mol%、芳香族ジオール5mol%以下、であり、かつ該ポリエステル樹脂のガラス転移温度が50℃以上、数平均分子量が5000以上であるトナー用ポリエステル樹脂が記載されている。

そして、上記ポリエステル樹脂は、炭素数が2～6の脂肪族ジオールを60モル%以上含有したアルコール成分と炭素数が8の脂肪族ジカルボン酸化合物を60モル%以上含有したカルボン酸成分を縮重合させて得られるものであるから、融解熱の最大ピーク温度が60～150℃、軟化点と融解熱の最大ピーク温度の比(軟化点/ピーク温度)が0.6～1.3のものであると認められる。

従って、請求項 1～4に係る発明は、引用文献 1に記載された発明と同一のものである。

#### 引用文献等一覧

1.特開平11-305485号公報

理由2：この出願は、発明の詳細な説明の記載が下記の点で、特許法第36条第4項に規定する要件を満たしていない。

#### 記

炭素数が2～6の脂肪族ジオールを60モル%以上含有したアルコール成分と炭素数が2～8の脂肪族ジカルボン酸化合物を60モル%以上含有したカルボン酸成分を縮重合させて得られる結晶性ポリエステルを、融解熱の最大ピーク温度が60～150℃、軟化点と融解熱の最大ピーク温度の比（軟化点／ピーク温度）が0.6～1.3のものとする方法が不明であるから、当業者が請求項1～4に係る発明の実施をすることができない。

よって、この出願の発明の詳細な説明は、当業者が請求項1～4に係る発明を実施することができる程度に明確かつ十分に記載されていない。

#### 最後の拒絶理由通知とする理由

1. 最初の拒絶理由通知に対する応答時の補正によって通知することが必要になった拒絶の理由のみを通知する拒絶理由通知である。

#### ＜補正等の示唆＞

(1) 明細書を補正した場合は、補正により記載を変更した個所に下線を引くこと（特許法施行規則様式第13備考6）。

(2) 補正で付加できる事項は、この出願の出願当初の明細書又は図面に記載した事項のほか、出願当初の明細書又は図面の記載から自明な事項に限られ、且つ特許請求の範囲の限定的減縮、不明瞭な記載の釈明又は誤記の訂正を目的とする補正に限られる。補正の際には、意見書で、各補正事項について補正が適法なものである理由を、根拠となる出願当初の明細書等の記載箇所を明確に示したうえで主張されたい。（意見書の記載は、無効審判における訂正請求書の記載形式を参考にされたい。）

(3) なお、上記の補正等の示唆は法律的效果を生じさせるものではなく、拒絶理由を解消するための一案である。明細書及び図面をどのように補正するかは出願人が決定すべきものである。



整理番号:KAP02-0519 発送番号:201752 発送日:平成17年 6月 2日 3/E

この拒絶理由通知の内容に関するお問い合わせ、または面接のご希望がございましたら下記までご連絡下さい。

特許審査第三部 高分子 森川 聡

TEL. 03(3581)1101 内線3456

FAX. 03(3501)0698